Travaux en ateliers



Retour d'expérience (Atelier)

- Solution alternative
- Préparation /plan de prévention
- Travaux / contrôles



- SOLUTION ALTERNATIVE
 Ultrasons / Toft /
 - → Cahier des charges / réglementation
- → Pas adapté aujourd'hui pour les travaux de tuyauterie dans la gamme de diamètres et épaisseurs



Préparation / plan de prévention

- PREPARATION
- → Intégrer les contrôles soudures
- → Plan de prévention
- PLAN DE PREVENTION
- → PCR entreprise de radio
- → Correspondant QHSE + Coordonateur soudage Ortec

Définition des conditions d'intervention

→ Intervenants / accueil des radiologues / QUAND / lieu



Phase travaux

Phase travaux

- → Planification / suivi
- → Programme radio

		FICHE DE SUIVI DE SOUDAGE ET DE CONTRÔLE							APPAREIL N°: PLAN N°:						
PARC DE PICHAURY 13799 AIX EN PROVENCE										Page: /		EMETTEUR:			VISA:
REPERE	Р	Dia.		TYPE			REPERE	REPERE			CONTRO	DLES EFFECTUES			
DE LA SOUDURE	ou M	nom.	Ep.	D'AS BW	SEMBL Piq.	AGE FW	DU SOUDEUR	DU D.MOS	VISUEL	RS P.V.	RADIO P.V.	TTAS N°	RADIO ap. TTAS	DURETE HB	AUTRE P.V.



Quoi Combien Ou Quand



PROGRAMME

D'EXAMEN RADIOGRAPHIQU

Société des radiographie industrielle

Fax:

			RADIO	GRAI	Page :	1/1	N° 001		
Demandeur:			Date:						
Lieu d'intervent	tion :		Ateli	er X		Date d'	18/08/200		
		Affaire :	•				PR:	53 8049	
	I	_					_		
N° de ligne ou d'isométrique	N° de la soudure	Rep. soudeur	DN (nominal)	Ep. (mm)	Type de soudure	Nb. de films	Type d'acier	Lieu	Résultats
BT 2	1	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 2	2	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 2	8	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 2	15	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 2	23	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 3	1	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 3	19	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 3	30	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 3	57	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 4	30	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 4	70	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 5	8	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 5	12	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 5	15	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 5	23	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
BT 6	17	ВО	65	2,9	BW	2	AC	Atelier	
				П					
	Nombre	total de fil	ms:			32			
Marquage des films		Fried.	Affaire.	N°d'isd	o. N°de s	oudure. I	e du tir		
	Exem	nple de m	arquage	: F	RIED / SG	VF / IISC	18-08-06	5	
Prise de vue:									
Interprétation:	CODETI 2	001 pour co	pefficient	0.85					



Retour d'expérience (Atelier)

Délais de prévenance / intervention : 48 heures mini

Contexte FABRICATION:

Pas de difficulté (souvent 4 / 5 jours ou plus)

Contrat de maintenance:

Urgences plus fréquentes (mais inf. à 10%)